

IMPRIMACIÓN ACRÍLICA METAL  
(PRIMÁRIOACRÍLICO METAL)  
18-060

Revisión: Agosto 2023

## DESCRIPCIÓN

Imprimación basa en pigmentos anticorrosivos exentos de metales pesados. Recomendad para aplicación en metales ferrosos o no ferrosos, nuevos o envejecidos, en interior o exterior. Sus principales características son:

- buena aplicabilidad
- promueve la adherencia sobre metales no ferrosos
- proporciona protección anticorrosiva sobre metales ferrosos

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado:	Mate
Color:	Gris
Viscosidad (ASTM D562):	85 ± 5 UK
Contenido de sólidos en peso (ISO 3251):	50 ± 2 %
Densidad (EN ISO 2811-1):	1,22 ± 0,03 g/mL
COV (Compuestos Orgánicos Volátiles):	Valor límite de la UE para este producto (Cat. A/i): 140 g/L. Este producto contiene como máximo 84 g/L de COV.
Estabilidad en almacén:	2 años almacenado en envases de origen, en interior, entre 5 y 40 °C.

## CERTIFICADOS Y ENSAYOS

"Calidad del aire interior" de acuerdo con la legislación francesa (ISO 16000):	Clase A+
---	----------

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todos los soportes deberán estar secos, consistentes, exentos de grasas, polvo y otros contaminantes.

**Acero:** Se recomienda la eliminación de todos los restos de grasa, corrosión o cualquier otra contaminación utilizando un disolvente adecuado. Para mejores resultados, decapar la superficie con chorro abrasivo hasta que el acero está visualmente limpio y libre de cualquier rastro de la corrosión (grado Sa 2½). Como alternativa, se recomienda la limpieza manual o mecánica (grado St 3).

**Aluminio:** Desengrasar con un disolvente adecuado para eliminar todos los restos de grasa o cualquier contaminación.

**Galvanizado nuevo:** Como mínimo, se recomienda la eliminación de todos los restos de grasa o cualquier otra contaminación utilizando el disolvente adecuado. Preferentemente deberá hacerse mediante un lijado cuidadoso.

**Galvanizado viejo:** Eliminar con lija fina todas las zonas de corrosión. Proceder enseguida como para galvanizado nuevo.

## APLICACIÓN

Condiciones ambientales	Temperatura - superior a 5 °C Humedad relativa - inferior a 80% Temperatura del soporte - 2 a 3 °C por encima del punto de rocío No aplicar sobre soportes muy calientes por exposición al sol.
Proceso de aplicación:	Brocha, rodillo o pistola convencional

1 / 2

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

# IMPRIMACIÓN ACRÍLICA METAL (PRIMÁRIOACRÍLICO METAL) 18-060

Revisión: Agosto 2023

Preparación del producto:	Agitar hasta homogeneización completa
Dilución:	Brocha y rodillo - diluir hasta 3% con agua Pistola convencional - diluir hasta 5% con agua
Número de capas:	1
Rendimiento práctico:	Cerca de 10 m <sup>2</sup> /L por capa (dependiendo del soporte y las condiciones de aplicación)
Tiempo de secado: (a 20 °C y 60 % de humedad relativa)	Superficial – cerca de 45 minutos Manipulación - cerca de 2 horas Repintado - cerca de 8 horas (La coincidencia simultánea de baja temperatura y elevada humedad relativa ocasiona tiempos de secado más largos que los habituales)

## OBSERVACIONES

1. Como acabado puede aplicarse uno esmalte acuoso o un esmalte alquídico convencional, de acuerdo con la información de las respectivas fichas técnicas.
2. El material imprimado sin acabado, no se deben colocar en el exterior por periodos superiores a 2 semanas.
3. En caso que la imprimación esté aplicada hace tiempo, debe lijarse con lija de papel de grano fino, antes de repintarlo, a fin de obtener mejor adherencia.

## SEGURIDAD, SALUD Y AMBIENTE

Se recomienda leer el rótulo del envase y la ficha de seguridad del producto.

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la substitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.